

臺灣製 MIT 微笑產品驗證制度第一類產品紡織手套產業 開放驗證產品項目及驗證基準

一、 開放驗證產品項目

梭織、針織或鉤針織之各式紡織材料製手套。

二、 臺灣製原產地認定特殊條件

紡織手套產品從裁剪或針織成型、縫合、整燙及包裝等作業均在臺灣完成。

三、 產品品質檢驗基準

(一) 安全性基準

1. 游離甲醛之限量：試驗法依CNS 15580-1之規定，品質要求應符合CNS 14940 L1029之規定(參考標準ISO 14184-1-1998)，嬰幼兒用紡織製品中游離甲醛限量20ppm以下，與皮膚直接接觸之紡織製品中游離甲醛限量75ppm以下。

2. 無使用禁用之偶氮色料：需檢附符合CNS 15290 L1036「紡織品安全規範」無使用禁用之偶氮色料證明文件(相關標準EN 14362-1：2003)。

(二) 功能性基準

染色堅牢度：依商品標示之洗滌法，擇下列其一方法檢測之。

1. 耐洗染色堅牢度：針、梭織布類試驗法依CNS 1494 L3027 6.3 C-3法之規定(相對應之國際標準ISO 105-C06：1994)，變褪色4級(含)以上及染污4級(含)以上。鉤針織類試驗法依CNS 1494 L3027 6.3 C-1法之規定(相對應之國際標準ISO 105-C06：1994)，變褪色3-4級(含)以上及染污3-4級(含)以上。

2. 耐乾洗染色堅牢度：針、梭織布類試驗法依CNS 8434 L3155 8.1 A法之規定(相對應之國際標準ISO 105-D01：1993)，變褪色3-4級(含)以上及染污3-4級(含)以上。鉤針織類試驗法依CNS 8434 L3155 8.2 B法之規定(相對應之國際標準ISO 105-D01：1993)，變褪色3-4級(含)以上及染污3-4級(含)以上。

(三) 商品標示檢視基準：申請驗證之產品其商品標示需應符合「商品

標示法—服飾標示基準」之規定。

四、 產品款式認定原則

產品如款式不同時，認定原則為同材質、同顏色、同系列不同款式之紡織手套得以單一產品進行檢測，惟其餘同系列不同款式需檢附款式表及照片作為認定依據。

五、 應提供之樣品數量

應無償提供1組樣品供產品品質檢驗使用，並得視檢驗需求增補樣品數量。